

# C 型钢机

**c 型钢机**中的普通型钢按照金属产品目录又可以分为大型型钢、中型型钢、小型型钢。

1、小型型钢:小型型钢中角、圆、方、扁钢加工和用途与大型相似,小直径圆常用作建筑钢筋。异型钢中包括档圈、马蹄钢、磁极钢、压脚板、浅槽钢、小槽钢、丁字钢、球扁钢、送布牙钢,热轧六角 钢等。另外还有铆钉钢、农具钢、窗框钢。

2、中型型钢:中型型钢中工、槽、角、圆、扁钢用途与大型型钢相似。另外,还有专门用来制造农机犁铧的犁铧钢、电梯导轨、用于制造汽车轮网的轮网钢,用来制 造农具的小农具用复合扁钢。

3、大型型钢:大型型钢中工字钢、槽钢、角钢、扁钢都是热轧的,圆钢、方钢、六角钢除热轧外,还有锻制、冷拉等。异型钢中拖拉机大梁槽钢;钢桩钢用于水利建筑和矿山工程;拖拉机工程机械履带板,中凹扁、球扁钢 等。这些异型钢由于接近零件或成品的形状和尺寸,可以大大减少机械加工、保证产品质量、并节约金属。

如何正确使用 **C 型钢机**:

1.经常注意观察,滑动箱体及两侧机体内润滑油的高度。

2.严禁超过最小闭合高度进行工作,即上滑动箱底面至工作各面最小距离 290 mm要求上下模具合模后的高度加上,上下垫板厚底加上瓦坯厚度,不允许超过 290 mm,制造模具时应严格按此要求进行设计,以免发生机床事故。经常注意观察,滑动箱体及两侧机体内润滑油的高度。

3.c 型钢机设备应经常擦拭,保持清洁,不许有泥污积水。